

DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2020

Declarante:	MARIA DEL ROSARIO SILVA JIMENEZ	Folio:	2021080514330546
Dependencia:	SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO	Fecha de Presentación:	05/ago./2021
Cargo declarado:	SECRETARIA (O) DE SECRETARIO	Clase declaración:	Simplificada - B

SITUACIÓN	Declaración de Situación Patrimonial
SECCIÓN	Datos Generales

Nombre (s)	MARIA DEL ROSARIO
Primer Apellido	SILVA
Segundo Apellido	JIMENEZ

SECCIÓN	Datos curriculares del declarante
Nivel de Escolaridad	Licenciatura
Institución educativa	UNIVERSIDAD TANGAMANGA
Carrera o Área de conocimiento	LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN
Estatus	Finalizado
Documento Obtenido	Título
Fecha de obtención del documento	18/05/2007
Lugar donde se ubica la institución educativa	En México

SECCIÓN	Datos del empleo, cargo o comisión
Nivel / Orden de Gobierno	Estatal
Ámbito Público	Ejecutivo
Nombre del ente Público	SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO.
Área de Adscripción	DESPACHO DEL SECRETARIO
Empleo, Cargo o Comisión	SECRETARIA (O) DE SECRETARIO
¿Está contratado por honorarios?	NO
Nivel del empleo o cargo o comisión	10
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión	16/04/2007
Especifique la función principal	SECRETARIA (O) DE SECRETARIO
Teléfono de oficina y extensión	4448343600 EXT. 3622
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México	Mexico
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado?	NO

SECCIÓN	Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)
I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).)	\$577,835.00

II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos.)	\$0.00
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))	\$577,835.00
C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$577,835.00