



DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2020



CONTRALORÍA
CONTRALORÍA GENERAL DEL ESTADO

Declarante:	MA. CARMEN SANCHEZ TOLENTINO	Folio:	2021071922573897
Dependencia:	SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO	Fecha de Presentación:	19/jul./2021
Cargo declarado:	ARTESANOS	Clase declaración:	Simplificada - B

SITUACIÓN	Declaración de Situación Patrimonial
------------------	---

SECCIÓN	Datos Generales
----------------	------------------------

Nombre (s)	MA. CARMEN
Primer Apellido	SANCHEZ
Segundo Apellido	TOLENTINO

SECCIÓN	Datos curriculares del declarante
----------------	--

Nivel de Escolaridad	Secundaria
Institución educativa	INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACION PARA ADULTOS
Carrera o Área de conocimiento	BASICO
Estatus	Finalizado
Documento Obtenido	Certificado
Fecha de obtención del documento	13/12/2014
Lugar donde se ubica la institución educativa	En México

SECCIÓN	Datos del empleo, cargo o comisión
----------------	---

Nivel / Orden de Gobierno	Estatal
Ámbito Público	Ejecutivo
Nombre del ente Público	SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO.
Área de Adscripción	DIRECCION DE DESARROLLO ARTESANAL
Empleo, Cargo o Comisión	ARTESANOS
¿Está contratado por honorarios?	NO
Nivel del empleo o cargo o comisión	01
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión	01/10/2019
Especifique la función principal	ARTESANOS
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México	Mexico
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado?	NO

SECCIÓN	Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)
----------------	---

I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos.)	\$197,152.00
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos.)	\$0.00

A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))	\$197,152.00
C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$197,152.00
