



# DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2020



**CONTRALORÍA**  
CONTRALORÍA GENERAL DEL ESTADO

|                  |  |                        |                  |
|------------------|--|------------------------|------------------|
| Declarante:      | Ramón Bernardo Duque Tristán                     | Folio:                 | 2021062508483147 |
| Dependencia:     | INSTITUTO TEMAZCALLI PREVENCIÓN Y REHABILITACIÓN | Fecha de Presentación: | 25/jun./2021     |
| Cargo declarado: | Chofer de Segunda                                | Clase declaración:     | Simplificada - B |

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>SITUACIÓN</b> | <b>Declaración de Situación Patrimonial</b> |
| <b>SECCIÓN</b>   | <b>Datos Generales</b>                      |

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Nombre (s)                       | Ramón Bernardo         |
| Primer Apellido                  | Duque                  |
| Segundo Apellido                 | Tristán                |
| Correo electrónico institucional | duqueram0203@gmail.com |

|                |  |
|----------------|--|
| <b>SECCIÓN</b> | <b>Datos curriculares del declarante</b> |
|----------------|--|

|   |                |
|---|----------------|
| Nivel de Escolaridad                          | Bachillerato   |
| Institución educativa                         | Librado Rivera |
| Estatus                                       | Trunco         |
| Lugar donde se ubica la institución educativa | En México      |

|                |   |
|----------------|---|
| <b>SECCIÓN</b> | <b>Datos del empleo, cargo o comisión</b> |
|----------------|---|

|   |  |
|---|--|
| Nivel / Orden de Gobierno   | Estatal  |
| Ámbito Público  | Ejecutivo  |
| Nombre del ente Público   | INSTITUTO TEMAZCALLI PREVENCIÓN Y REHABILITACIÓN   |
| Área de Adscripción   | Administrativa   |
| Empleo, Cargo o Comisión  | Chofer de Segunda  |
| ¿Está contratado por honorarios?  | NO   |
| Nivel del empleo o cargo o comisión   | 3  |
| Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión                               | 01/10/1998   |
| Especifique la función principal  | Transportar personas   |
| Domicilio del empleo, cargo o comisión en México  | CALZADA FRAY DIEGO DE LA MAGDALENA, 106, INDUSTRIAL AVIACIÓN, 78140, San Luis Potosí, San Luis Potos |
| ¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado? | NO   |

|                |  |
|----------------|--|
| <b>SECCIÓN</b> | <b>Experiencia Laboral (Últimos cinco empleos)</b> |
|----------------|--|

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ámbito / Sector en el que Laboraste                                   | Público              |
| Nivel / Orden de Gobierno   | Estatal              |
| Ámbito Público  | Ejecutivo            |
| Nombre del ente público / Nombre de la empresa, sociedad o asociación | Instituto Temazcalli |
| Área de Adscripción / Área  | Salud                |
| Empleo, Cargo o Comisión / Puesto                                     | Chofer               |

|   |   |
|---|---|
| Especifique Función Principal (Límite 1,500 caracteres) | Traslado de Personal, Entrega de Oficios, Depositos Bancarios |
| Fecha de ingreso  | 01/08/1998  |
| Fecha de Egreso   | 25/06/2021  |
| Lugar donde se Ubica                                    | En México   |

| SECCIÓN  | Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior) |
|--|--|
| I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).) | \$341,809.00   |
| II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).)   | \$0.00   |
| A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))   | \$341,809.00   |
| C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).  | \$341,809.00   |