

# DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2021

Declarante: EVANGELINA JIMENEZ MARTINEZ Folio: 2022050613161703  
Dependencia: CONTRALORIA GENERAL DEL ESTADO Fecha de Presentación: 06/may./2022  
Cargo declarado: JEFE DE GRUPO Clase declaración: Simplificada - B

**SITUACIÓN** Declaración de Situación Patrimonial**SECCIÓN** Datos Generales

Nombre (s) EVANGELINA  
Primer Apellido JIMENEZ  
Segundo Apellido MARTINEZ

**SECCIÓN** Datos curriculares del declarante

Nivel de Escolaridad Licenciatura  
Institución educativa UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS  
Carrera o Área de conocimiento AGROPECUARIO  
Estatus Trunco  
Lugar donde se ubica la institución educativa En México

**SECCIÓN** Datos del empleo, cargo o comisión

Nivel / Orden de Gobierno Estatal  
Ámbito Público Ejecutivo  
Nombre del ente Público CONTRALORIA GENERAL DEL ESTADO  
Área de Adscripción DIRECCION DE CONTRALORIA SOCIAL Y PARTICIPACION CIUDADANA  
Empleo, Cargo o Comisión JEFE DE GRUPO  
¿Está contratado por honorarios? NO  
Nivel del empleo o cargo o comisión 08  
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión 01/01/2019  
Especifique la función principal JEFE DE GRUPO  
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México Venustiano Carranza, 980, N/A, Arboledas de Tequisquiapan, 78235, San Luis Potosí, San Luis Potosí,  
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado? NO

**SECCIÓN** Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)

I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).) \$642,000.00  
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).) \$0.00  
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos)) \$642,000.00  
C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B). \$642,000.00