



DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2021



CONTRALORÍA
CONTRALORÍA GENERAL DEL ESTADO

Declarante:	HILARIO MARTINEZ	Folio:	2022040521574066
Dependencia:	SECRETARÍA DE TURISMO	Fecha de Presentación:	05/abr./2022
Cargo declarado:	AUXILIAR ADMINISTRATIVA (O)	Clase declaración:	Simplificada - B

SITUACIÓN	Declaración de Situación Patrimonial
SECCIÓN	Datos Generales

Nombre (s)	HILARIO
Primer Apellido	MARTINEZ
Segundo Apellido	

SECCIÓN	Datos curriculares del declarante
----------------	--

Nivel de Escolaridad	Secundaria
Institución educativa	INEA
Estatus	Finalizado
Documento Obtenido	Certificado
Fecha de obtención del documento	07/04/2000
Lugar donde se ubica la institución educativa	En México

SECCIÓN	Datos del empleo, cargo o comisión
----------------	---

Nivel / Orden de Gobierno	Estatal
Ámbito Público	Ejecutivo
Nombre del ente Público	SECRETARÍA DE TURISMO
Área de Adscripción	DIRECCION ADMINISTRATIVA
Empleo, Cargo o Comisión	AUXILIAR ADMINISTRATIVA (O)
¿Está contratado por honorarios?	NO
Nivel del empleo o cargo o comisión	05
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión	03/08/1998
Especifique la función principal	AUXILIAR ADMINISTRATIVO
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México	MANUEL JOSE OTHON, 130, CENTRO, 78000, San Luis Potosí, San Luis Potosí, San Luis Potosí, Mexico
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado?	NO

SECCIÓN	Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)
----------------	---

I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).)	\$475,263.00
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).)	\$0.00
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))	\$475,263.00

C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$475,263.00
---	--------------