

# DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2022

Declarante:	MA. TERESA SUAREZ DEL REAL BAEZ	Folio:	2023060114301093
Dependencia:	SECRETARIA DE FINANZAS	Fecha de Presentación:	01/jun./2023
Cargo declarado:	AUXILIAR ADMINISTRATIV	Clase declaración:	Simplificada - B

<b>SITUACIÓN</b>	<b>Declaración de Situación Patrimonial</b>
<b>SECCIÓN</b>	<b>Datos Generales</b>

Nombre (s)	MA. TERESA
Primer Apellido	SUAREZ DEL REAL
Segundo Apellido	BAEZ

<b>SECCIÓN</b>	<b>Datos curriculares del declarante</b>
Nivel de Escolaridad	Bachillerato
Institución educativa	colegio sagrado corazon
Estatus	Finalizado
Documento Obtenido	Certificado
Fecha de obtención del documento	01/06/1979
Lugar donde se ubica la institución educativa	En México

<b>SECCIÓN</b>	<b>Datos del empleo, cargo o comisión</b>
Nivel / Orden de Gobierno	Estatal
Ámbito Público	Ejecutivo
Nombre del ente Público	SECRETARIA DE FINANZAS
Área de Adscripción	DIR DE RECAUDACION Y POLITICA FISCAL
Empleo, Cargo o Comisión	AUXILIAR ADMINISTRATIV
¿Está contratado por honorarios?	NO
Nivel del empleo o cargo o comisión	5
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión	01/12/2008
Especifique la función principal	AUXILIAR ADMINISTRATIV - 521
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México	MADERO , 100, ZONA CENTRO, 78000, San Luis Potosí, San Luis Potosí, San Luis Potosí, Mexico
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado?	NO

<b>SECCIÓN</b>	<b>Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)</b>
I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).)	\$221,707.00
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).)	\$0.00
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))	\$221,707.00

C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$221,707.00
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------