



DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2022



CONTRALORÍA
CONTRALORÍA GENERAL DEL ESTADO

Declarante:	ARMANDO NAVA MONTIEL	Folio:	2023050809490047
Dependencia:	CONTRALORIA GENERAL DEL ESTADO	Fecha de Presentación:	08/may./2023
Cargo declarado:	JEFE DE OFICINA	Clase declaración:	Simplificada - B

SITUACIÓN	Declaración de Situación Patrimonial
------------------	---------------------------------------------

SECCIÓN	Datos Generales
----------------	------------------------

Nombre (s)	ARMANDO
Primer Apellido	NAVA
Segundo Apellido	MONTIEL

SECCIÓN	Datos del empleo, cargo o comisión
----------------	-------------------------------------------

Nivel / Orden de Gobierno	Estatal
Ámbito Público	Ejecutivo
Nombre del ente Público	CONTRALORIA GENERAL DEL ESTADO
Área de Adscripción	DIRECCION ADMINISTRATIVA
Empleo, Cargo o Comisión	JEFE DE OFICINA
¿Está contratado por honorarios?	NO
Nivel del empleo o cargo o comisión	12
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión	01/11/1992
Especifique la función principal	JEFE DE OFICINA
Teléfono de oficina y extensión	4448148066, EXT. 118
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México	Venustiano Carranza, 980, N/A, Arboledas de Tequisquiapan, 78235, San Luis Potosí, San Luis Potosí,
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado?	NO

SECCIÓN	Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)
----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).)	\$847,610.00
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).)	\$0.00
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos))	\$847,610.00
C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$847,610.00