

DECLARACIÓN PÚBLICA DE MODIFICACIÓN 2022

Declarante: JOSÉ LUIS TORRES SALAZAR Folio: 2023052212443138
Dependencia: COORDINACIÓN GENERAL DE COMUNICACIÓN SOCIAL Fecha de Presentación: 22/may./2023
Cargo declarado: AUXILIAR EN ADMINISTRACIÓN Clase declaración: Simplificada - B

SITUACIÓN Declaración de Situación Patrimonial**SECCIÓN** Datos Generales

Nombre (s) JOSÉ LUIS
Primer Apellido TORRES
Segundo Apellido SALAZAR

SECCIÓN Datos curriculares del declarante

Nivel de Escolaridad Bachillerato
Institución educativa Preparatoria Lasalle de San Luis, A.C.
Estatus Finalizado
Documento Obtenido Certificado
Fecha de obtención del documento 10/08/1993
Lugar donde se ubica la institución educativa En México

SECCIÓN Datos del empleo, cargo o comisión

Nivel / Orden de Gobierno Estatal
Ámbito Público Ejecutivo
Nombre del ente Público COORDINACIÓN GENERAL DE COMUNICACIÓN SOCIAL
Área de Adscripción DIRECCIÓN DE ANÁLISIS Y SÍNTESIS
Empleo, Cargo o Comisión AUXILIAR EN ADMINISTRACIÓN
¿Está contratado por honorarios? NO
Nivel del empleo o cargo o comisión 7
Fecha de la toma de posesión del cargo, empleo o comisión 01/04/2009
Especifique la función principal MONITOREO DE MEDIOS INFORMATIVOS
Domicilio del empleo, cargo o comisión en México JARDÍN HIDALGO, 11, ZONA CENTRO, 78000, San Luis Potosí, San Luis Potosí, San Luis Potosí, Mexico
¿Cuenta con otro empleo, cargo o comisión en el servicio público distinto al declarado? NO

SECCIÓN Ingresos Netos del Declarante, Pareja y / o dependientes económicos (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)

I. Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) (Sin centavos).) \$343,538.00
II. Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.5) (Sin centavos).) \$0.00
A. Ingreso Anual Neto del declarante (suma del I y II) (Sin centavos)) \$343,538.00

C.- Total de los ingresos anuales netos percibidos por el declarante, pareja y dependientes económicos (suma de los apartados A y B).	\$343,538.00
---	--------------